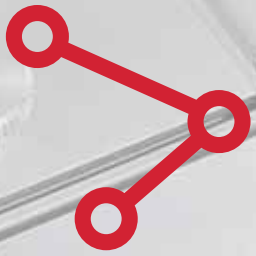




SYSTEMTECHNIK FÜR BETRIEBSMITTEL







Intuitive Bedienbarkeit, geringerer Verbrauch, automatische Nachdisposition

Die SystemTechnik für Betriebsmittel GmbH (STB) steht seit 1999 für Tool Management durch vollautomatische Werkzeugausgabesysteme und einfache Betriebsmittelverwaltung. Solide Hardware trifft auf unsere hochmoderne Lagerverwaltungssoftware SmartStockSolutions®, die fertigungssynchrones Artikelmanagement auf ein neues Level hebt.

**Realisieren Sie Material-,
Werkzeug- und Zeiterspar-
nisse von bis zu 25 Prozent.**

Unsere Ausgabesysteme zeichnen sich durch Langlebigkeit, Laufsicherheit und stete Weiterentwicklung aus. Inklusive Anbindungen an ERP-Systeme, Messmittelverwaltung und Analysetools.

**Profitieren Sie von individuel-
len Lösungen, die sich passgenau
in Ihre Prozesse integrieren
lassen.**

Vom Werkzeugschrank bis hin zum Großpaternoster- oder Liftsystem bieten wir die ganze Bandbreite der Werkzeug- und Betriebsmittelvorhaltung mit automatisierter Ausgabe.

**Erleben Sie Systeme, die sich
an Ihre Abläufe anpassen, da-
mit sich Ihre Abläufe nicht an
die Systeme anpassen müssen.**

Tool- und Artikelmanagement war noch nie so einfach. Ihre Abläufe sind so individuell wie Ihr Unternehmen selbst und STB bietet Ihnen die optimale Lösung für Ihren Bedarf.



SmartStockSolutions® by STB

ist die Software-Komplettlösung für Ihre Lagerverwaltung

Mit der Lagerverwaltungssoftware SmartStockSolutions® von STB erhalten Sie eine intuitiv bedienbare und intelligente Touch-Softwarelösung, wie sie am Markt einzigartig ist. Das Komplettpaket gibt Ihnen Zugriff auf alle Funktionen, ohne zusätzliche Features buchen zu müssen.

SmartStockSolutions® Features:

- Benutzerfreundliche Bedienung, die enorme Zeitersparnisse im laufenden Betrieb realisiert
- Vollumfängliche Kontrolle darüber, welche Nutzer wann und wo Einblick erhalten
- Umfangreiche Analysedaten durch Auswertungen, Controlling sowie Verbrauchsdaten
- Hohe Individualisierbarkeit durch die Integration eigener Bilder und Zeichnungen
- Diverse Schnittstellen zu den renommiertesten Warenwirtschaftssystemen

Intuitive Bedienung

Eine intuitive Menüführung wird von komfortablen Such- und Hilfefunktionen unterstützt, um den Bediener schnellstmöglich mit Werkzeugen und Betriebsmitteln zu versorgen.

Beste Transparenz

Durch die Ausgabe von Bedarfsmeldungen aufgrund von definierten Mindestbeständen und datierten Entnahmelisten bietet die Lagerverwaltungssoftware SmartStockSolutions® Ihnen und Ihren Lieferanten schnellstmögliche Reaktionszeiten und immer einen aktuellen Inventar-Überblick.

Flüsterleise und per Touch

Die Steuerung der lüfterlosen Industrie-PCs erfolgt per Touchscreen direkt am Werkzeugautomaten. Die Konfiguration und Auswertung können Sie bequem an Ihrem Arbeitsplatz steuern. Ergänzen und verwalten Sie im laufenden Betrieb neue Benutzer, Werkzeuge etc..

Alles inklusive

Die gesamte Lagerverwaltung, Auswertung und auch die automatische Nachdisposition wird von SmartStockSolutions® abgedeckt. So vermeiden Sie Ausfallzeiten, ordern und bestücken stets rechtzeitig. Das schafft Planungssicherheit in der Lagerverwaltung.

Die Lagerverwaltungssoftware SmartStockSolutions® ist eine Eigenprogrammierung von STB und sowohl in Bezug auf Bedienfreundlichkeit als auch auf Anwendungsvielfalt einzigartig. Als Komplettlösung kommt sie ohne kostenpflichtige Zusatzpakete aus.



FACTS

- Zeitsparende Entnahme im laufenden Betrieb durch einfachste Benutzeroberfläche
- Transparenz für Sie und Ihre Lieferanten
- Lieferantenunabhängig, allein Sie bestimmen wer, wann und wo Einblick erhält
- Auswertungsmöglichkeiten, Controlling, Verbrauchsdaten
- SQLite oder SQL Datenbank
- JPEGs und PDFs zum Abbilden von Zeichnungen, Bildern etc.
- Messmittelverwaltung
- Schnittstellen zu übergeordnetem System wie Warenwirtschaft möglich
- Client/Server-Lösung





Schulungs- und Produktionsräume

In unserem neu errichteten, ca. 700 qm großen Erweiterungsbau befindet sich neben modernsten Werkstatt- und Produktionsräumen nun auch ein großzügiger Schulungsraum mit hochwertiger Präsentationstechnik.





FTS 50 – Der intelligente Flügeltürenschränk

Der **Wiegezellenschrank FTS 50** erfasst Bestände automatisch und ermöglicht die kontaktlose und sichere Ausgabe von Waren, Produkten und Artikeln für einen perfekten Materialfluss rund um die Uhr. Ihre Mitarbeiter identifizieren sich via RFID-Chip. Dies ermöglicht den Zugang und die volle Kontrolle darüber, was, wann und von welchem Mitarbeiter entnommen wurde.

Modernste Technik unterstützt Sie zusätzlich bei der unterbrechungsfreien Produktion durch die Anbindung an ihr Warenwirtschaftssystem und löst bei Erreichen des Mindestbestands eine automatische Nachbestellung aus. Das System arbeitet lieferantenunabhängig. Die Fächer können aus einer vorkonfigurierten Auswahl zusammengestellt werden. Aus einer Vielzahl an Farbkombinationen lässt sich der Schrank individuell konfigurieren.



Spezifikation:

Breite: 1.200 mm
Höhe: 1.950 mm
(plus Bildschirm)
Tiefe: 540 mm

Boxengrößen:

3 Plätze inkl. Sichtlagerkästen
31 cm x 20 cm x 50 cm
(BxHxT) (max. 16 kg pro Platz)

4 Plätze inkl. Sichtlagerkästen
24 cm x 15 cm x 50 cm
(BxHxT) (max. 8 kg pro Platz)

6 Plätze inkl. Sichtlagerkästen
15,6 cm x 9 cm x 40 cm
(BxHxT) (max. 8 kg pro Platz)

Der Wiegezellenschrank FTS 50

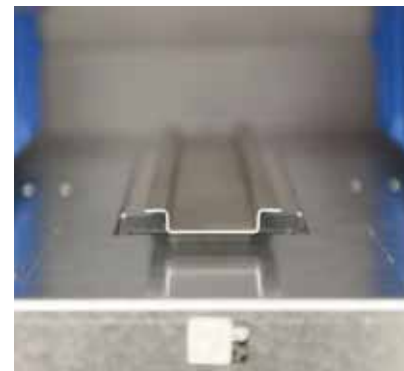
ist ein Multisystem-Flügeltürenschränk mit bis zu 42 Wiegeeinheiten.
Die Entnahme erfolgt personalisiert oder - auf Wunsch - auch anonym.
Unsere Software gibt Ihnen die volle Kontrolle über Bestände und Verbräuche.
Das Ändern oder Hinzufügen neuer Artikel ist schnell und komfortabel möglich.

Kippsicher: leichtgängige Auszüge

Anmeldung: per RFID

Alles im Blick: 12-Zoll LCD-Monitor

Sensible, hochpräzise Waagen





WS 8/600

Abmessungen

Breite:	820 mm
Höhe:	1.000 mm + Display
Tiefe:	711 mm

Lagerkapazität

Schubladen:	8 Stück
Traglast je Schublade:	200 kg

Anzahl und Höhe der Schubladen sowie die Positionenanzahl sind variabel.

Systemdetails

- Einzelverriegelung der Schubladen und der Fächer (optional)
- Optische Anzeige des Lagerplatzes
- Facheinteilung variabel
- Kontrollleuchte für Schubladenfriegabe
- Integrierter Hubwagensockel
- 15,6" oder 21,5" Multitouch-Industrie-PC

Varianten

Schubladenzahl/und -höhen sind konfigurierbar, der Einsatz von Klappen ist möglich.

Der Großteil der Schränke ist konfigurierbar und individuell für Ihre Artikel gestaltbar.



WS 11/600-F

Abmessungen

Breite:	820 mm
Höhe:	1.500 mm
Tiefe:	711 mm
Schubladen:	11
Traglast je Schublade:	200 kg



WS 12/600

Abmessungen

Breite:	820 mm
Höhe:	2.000 mm
Tiefe:	711 mm
Schubladen:	12
Traglast je Schublade:	200 kg



Durch die Vielfalt unserer individualisierbaren Schranksysteme (Hauptmodul und Erweiterungsmodul), ist jede nur denkbare Kombination möglich. Lassen Sie uns Ihre Anforderungen wissen und wir erstellen Ihnen maßgeschneiderte, auf Ihren Bedarf und Ihren Materialfluß ausgerichtete Schrankkombinationen.



WS 12/1000-F

Abmessungen

Breite:	1.294 mm
Höhe:	1.500 mm
Tiefe:	711 mm
Schubladen:	12
Traglast je Schublade:	200 kg



WS 12/1000

Abmessungen

Breite:	1.294 mm
Höhe:	2.000 mm
Tiefe:	711 mm
Schubladen:	12
Traglast je Schublade:	200 kg



WS 30/300

Abmessungen

Breite:	1.327 mm
Höhe:	1.000 mm + Display
Tiefe:	711 mm

Lagerkapazität

Schubladen:	30 Stück
Traglast je Schublade:	200 kg

Anzahl und Höhe der Schubladen sowie die Positionenanzahl sind variabel.

Systemdetails

- Einzelverriegelung der Schubladen und Fächer
- Optische Anzeige des Lagerplatzes
- Facheinteilung variabel
- Kontrollleuchte für Schubladenfreigabe
- Integrierter Hubwagensockel
- 15,6" oder 21,5" Multitouch-Industrie-PC



WS 30/300-F

Abmessungen

Breite:	918 mm
Höhe:	1.500 mm
Tiefe:	711 mm
Schubladen:	30
Traglast je Schublade:	200 kg



WS 36/300

Abmessungen

Breite:	1.327 mm
Höhe:	2.000 mm
Tiefe:	711 mm
Schubladen:	36
Traglast je Schublade:	200 kg



WS 75/150

Abmessungen

Breite:	1.380 mm
Höhe:	2.000 mm
Tiefe:	711 mm

Lagerkapazität

Schubladen:	75 Stück
	150 mm breit
Traglast je Schublade:	200 kg

Anzahl und Höhe der Schubladen sowie die Positionenanzahl sind variabel.

Systemdetails

- Einzelverriegelung der Schubladen und Einzelfächer (optional)
- Optische Anzeige des Lagerplatzes
- Facheinteilung variabel
- Kontrollleuchte für Schubladenfregabe
- Integrierter Hubwagensockel
- 15,6" oder 21,5" Multitouch-Industrie-PC





WS 30/150-F

Abmessungen

Breite:	612 mm
Höhe:	1.500 mm
Tiefe:	711 mm
Schubladen:	30
Traglast je Schublade:	200 kg



WS 60/150

Abmessungen

Breite:	1.124 mm
Höhe:	2.000 mm
Tiefe:	711 mm
Schubladen:	60
Traglast je Schublade:	200 kg



Fächerschrank

Abmessungen

Größe/Anzahl: variabel

Fachformat:

Breite: 355 mm

Höhe: 380 mm

Tiefe: 600 mm

Die Systeme sind in verschiedenen Varianten konfigurierbar. Auf Wunsch können Sie die Systeme mit Sichtfenster und Steckdosen bestellen.



GB 90

Abmessungen

Höhe: ab 2.000 mm
Breite: variabel
Tiefe: variabel

Varianten

Flexible Lösung für sperrige Güter. Zutrittskontrolliert durch ein elektronisch gesteuertes Türschloss.



Unsere Schubladen- und Fächerschränke gibt es in 1.000 mm, 1.500 mm und 2.000 mm Höhe. Die Breiten der Schubladen betragen 150 mm, 300 mm, 600 mm und 1.000 mm.





Helix 70

Abmessungen

Breite:	1.000 mm
Höhe:	1.800 mm
Tiefe:	865 mm

Lagerkapazität

Spiralfächer:	70 Stück mit bis zu 30 Verpackungseinheiten pro Platz
---------------	---

Vollkontrollierte Ausgabe für Betriebsmittel mit hoher Umschlaghäufigkeit wie z. B.,

- Wendeschneidplatten
- Bohrer
- Schaftfräser
- Druckpatronen
- C-Teile

Systemdetails

- Spiralsystem mit Produktlift
- Anzahl, Höhe, Platzanzahl variabel
- Integrierter Hubwagensockel
- 15,6" oder 21,5" Multitouch-Industrie-PC





Rondell

bis zu 2.160 Fächer möglich

Abmessungen

Breite:	1.200 mm
Höhe:	2.000 mm
Tiefe:	1.200 mm

*Vollkontrollierte Ausgabe
für Betriebsmittel mit hoher
Umschlaghäufigkeit wie z. B.,*

- Wendeschneidplatten
- Bohrer
- Schafffräser
- Druckpatronen

Systemdetails

- Rondellsystem
- Anzahl, Höhe, Platzanzahl variabel
- Integrierter Hubwagensockel
- auch als Hauptmodul mit 15.6" oder 21,5" Multitouch Industrie-PC erhältlich

Lagerkapazität

4 Fachgrößen:

- 38 x 50 x 205 mm
- 38 x 100 x 205 mm
- 122 x 50 x 205 mm
- 122 x 100 x 205 mm

Bitte beachten Sie, dass sich die Fächer in der Tiefe trapezförmig verjüngen.



KPN 14/252

bis zu 1008 Plätze mit
Sichtlagerkiste möglich

Abmessungen

Breite: 1.760 mm
Höhe: 2.250 mm
Tiefe: 955 mm
Traglast pro Ebene: 200 kg

Fächergrößen

Breite: 155 - 1.400 mm
Höhen: 125 bzw. 250 mm
Tiefe: 300 mm

Lagerkapazität

252 Einzelfächer mit automatischer
Entnahmeöffnung

Varianten

Lagerung unterschiedlicher Artikel mit
definiertem Platz pro Einzelfach.
Durch Mehrfachbelegung sind mehr
als 1.000 Plätze generierbar.





Liftsystem und Großpaternoster

(individuell konfigurierbar und über unsere Softwarelösung zu bedienen)

Abmessungen

Höhe: ab 2.250 mm
Breite: variabel
Tiefe: variabel
Traglast pro Ebene: 200 kg

Fächergrößen

Breite: 155 - 1.400 mm
Höhen: 125 bzw. 250 mm
Tiefe: 300 mm

Varianten

Unterschiedliche Tablar-Konfigurationen, Klappentechnik, Schwerlastausführungen, Ergonomie-Lösungen.

Zugangskontrolle: RFID, Barcode, Fingerprint

Das RFID Lesegerät lässt sich optimal mit vorhandenen Karten (z. B. Zeiterfassung) und Transpondern vereinen. Mit unserem Fingerprintleser bieten wir eine weitere bequeme und sichere Lösung zur Authentifizierung am System. Der Barcodeleser ist als 1D- und 2D-Variante verfügbar. Neben der einfachen Artikelsuche können die Geräte auch für weitere Buchungen und zur Authentifizierung genutzt werden.



RFID



Barcode



Fingerprint

Schubladenregalsysteme

für unterschiedliche Größen, Mengen, Inhalte

Alle Schubladensysteme können einem Rastermaß entsprechend mit unterschiedlichen Schubladenhöhen konfiguriert werden. Die Schubladenhöhen reichen dabei von 75 mm bis 400 mm.



Klappentechnik

Standardgrößen für 600 mm breite Schubladen

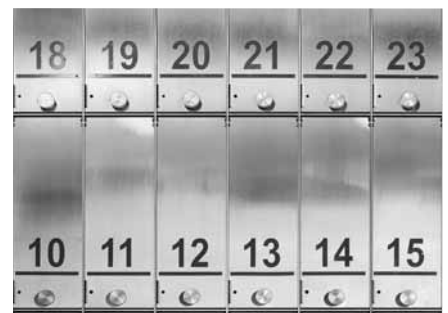
Standardisierte Klappengrößen, die eine gesicherte Einzelentnahme und Rückverfolgbarkeit gewährleisten. Das Klappensystem ist modular aufgebaut, so dass einzelne Schubladen bestückt werden können. Auf Anfrage auch für 150 mm- und 300 mm-Schubladen.



40 St. à 66,5 x 77 mm (BxT)



32 St. à 66,5 x 107 mm (BxT)



24 St. à 66,5 x 150 mm (BxT)

Upgrade auf 21,5“ Multitouch Industrie-PC

Technische Daten

- INTEL Quad-Core
- 8 GB Arbeitsspeicher
- 256 GB SSD Festplatte
- IP64 Front
- Windows 10 IoT

Noch bedienerfreundlicher,
Full HD, 1.920 x 1.080 Auflösung.



Vollauszüge aus Metall



100 % Vollauszug und bis zu 200 kg Tragkraft

Einteilungsvarianten für Schubladen



Schlitzwandsätze



Lagerkastensätze



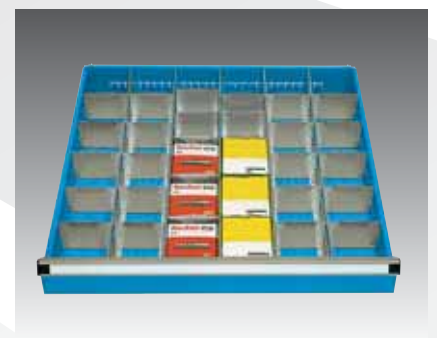
Muldensätze Aluminium



Shadowboards in ESD-Ausführung



Muldensätze aus Polypropylen-Kunststoff



Einteilungsbeispiel Schublade



Weitere Betriebsausstattungs-möglichkeiten, Werkbänke und Flügeltürenschränke ohne Ansteuerung auf Anfrage.







SYSTEMTECHNIK
FÜR BETRIEBSMITTEL

34576 Homberg (Efze) · Zorngrabenstraße 7

Tel. 05681 / 93147-60 · Fax 93147-66

www.stb-system.de

info@stb-system.de

